

APPLICATIONS

Il s'agit d'un élastomère de silicone applicable très facilement au pinceau pour la fabrication de peau silicones à multi-usage en substitut de bâches à vide pour la réalisation de stratifiés et de prepreg. Egalement destiné à la réalisation de moules/masques de silicone pour la prise d'empreintes de figurines ainsi que pour moules de Clay en l'absence de sulfure. (avec moule pour soutenir supplémentaire).

CARACTERISTIQUES

- Temps de démoulage courte
- Applicable au pinceau
- Très bonne propriétés mécaniques
- Dureté Shore basse
- Bonne capacité de dilatation
- Polymérisation par addition
- Temps de prise réglable avec retardateur optionnel
- Accélération par addition de chaleur

PROPRIETES PHYSIQUES

	Part A	Part B	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	100	
Aspect	pâteux	pâteux	Pâte thixotrope
Couleur	translucide	Bleu-translucide	Translucide bleuâtre
Viscosité Brookfield à 25°C (mPa·s)	6.000	7.700	env. 6.850
Densité (g/cm ³)	1,07	1,07	1,07
Temps de prise à 23°C (min)	-	-	30
Temps de démoulage (min) - à 23°C. - à 40°C.	-	-	70 - 80 25 - 30

PROPRIETES MECANIQUES ET THERMIQUES

	Shore A	
Dureté	Shore A	± 20
Allongement à la rupture en traction*	%	500
Résistance au déchirement*	N/mm ²	± 4,0
Résistance au déchirement continu	N/mm	20

* Après 1 h de durcissement à 80°C:

MISE EN OEUVRE

Mise en oeuvre du produit à température ambiante.

- Choisissez un récipient 3 à 4 fois plus grand que le volume mélangé.
- Mélanger l'ensemble selon le rapport de mélange indiqué jusqu'à l'obtention d'un aspect homogène. Travailler lentement et ne pas oublier de racler les bords et le fond du récipient. Utiliser toujours une spatule plate et récipient à bord lisse pour dégazer le mélange. Afin de recevoir un produit exempt de bulles, laisser reposer le produit mélangé pour 5 à 8 minutes. Une pression absolue de 30 à 50 mbar est suffisante.
- Puis appliquer le silicone au pinceau sur le modèle en plusieurs couches. Etaler la première couche avec précaution pour éviter l'inclusion de bulles.

Possibilité d'accélérer la prise par réchauffement du silicone ESSIL 220. (jusqu'à 150°C au maximum).



ESSIL 220

ELASTOMERE DE SILICONE
DURETE 20 SHORE A

REMARQUES

L'élastomère de silicone ESSIL 220 de polyaddition présente une assez grande sensibilité vis-à-vis des substances suivantes:

- Caoutchouc de chlore/butyle sulfureux
 - Types LSR ou TRV, catalyser avec sel métallique
 - Stabilisants et Solvants
 - Durcisseur amine dans les résines époxy
 - Différents solvants organique comme par exemple kétène, alcool, ether etc.
- En cas de doute, procéder à des tests du produit pour l'application envisagée.

PRECAUTIONS

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées:

- locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

STPCKAGE

Part A et Part B peuvent être conserver 12 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15°C - 30°C, dans les emballages d'origine non entamés.

CONDITIONNEMENT

Part A

1 x 2,50 kg
1 x 5,00 kg
1 x 10,00 kg

Part B

1 x 2,50 kg
1 x 5,00 kg
1 x 10,00 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la comptabilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.